

**788060 Esmalte M-Thane Antioxidante 80-B CA**  
**782070 Catalizador M-Thane 1 CB**

**Descripción**

- Esmalte poliuretano alifático antioxidante de dos componentes. Aplicación directa sobre acero, hierro y acero galvanizado.

**Uso Recomendado**

- Uso profesional.
- Diseñado como esmalte antioxidante de aplicación directa sobre acero o hierro.
- En sistema de pintura para soportes de acero galvanizado.
- No es necesario la utilización de imprimación.
- Para el mantenimiento de chapa prelacada, debidamente saneada.

**Propiedades**

- Buena resistencia a la intemperie.
- Buena resistencia de color y brillo.
- Excelente adherencia.
- De fácil aplicación.
- Repintable a largo plazo.
- Buena resistencia al amarilleamiento y al caleo.

**Características técnicas de la mezcla CA + CB**

<b>Relación de mezcla (en volumen)</b>	80 CA : 20 CB	<b>Relación de mezcla (en peso)</b>	83,5 CA : 16,5 CB
<b>Naturaleza</b>	Poliuretano acrílico alifático	<b>Aspecto</b>	Brillante
<b>Color</b>	Blanco y colores Carta Ind.	<b>Sólidos en peso</b>	60 ± 3 %
<b>Sólidos en volumen</b>	47 ± 3 %	<b>Peso específico</b>	1,16 ± 0,10 kg/l
<b>VOC</b>	500 g/litro	<b>Rendimiento teórico</b>	11,7 m <sup>2</sup> /l capa de 40 μm secos
<b>Secado</b>	(20 °C HR 60 % para 40 μm secos): Al tacto: 1 hora. Total: 6 días.	<b>Tiempo de vida de la mezcla</b>	Hasta 6 horas (a 20°C)
<b>Repintado</b>	Mínimo 24 horas (a 20°C). Máximo: Indefinido		

**788060 Esmalte M-Thane Antioxidante 80-B CA**  
**782070 Catalizador M-Thane 1 CB**

### Sistemas de aplicación

<b>Diluyente</b>	<b>Disolvente 1410</b>	<b>Limpieza</b>	<b>Disolvente 1410</b>
<b>Aplicación a brocha</b>	Dilución 0-5%	<b>Aplicación a rodillo</b>	Dilución 0-5%
<b>Aplicación Pistola Aerográfica</b>	Dilución 0 - 10% · Presión 2-3 bares · Boquilla 1,0 – 2,0 mm	<b>Aplicación Airless</b>	Dilución 0-5% · Presión 150-180 bares · Boquilla 0,38-0,48 mm (0,015 – 0,019 pulgadas)

### Aplicación

- Añadir la parte B a la parte A y remover el producto hasta su perfecta homogeneización. Diluir con el disolvente según los requerimientos del método de aplicación escogido.
- La preparación de superficie recomendada sobre hierro o acero es chorro a grado Sa 2½.
- También es adecuada la preparación mecánico-manual de la superficie de hierro o acero a grado St 3. Pero la durabilidad del sistema será inferior que cuando se hace chorro a grado Sa 2½.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Guardar los tiempos de repintado entre capas y entre productos.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente: 5-35 °C – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.

**788060 Esmalte M-Thane Antioxidante 80-B CA**  
**782070 Catalizador M-Thane 1 CB****Sistemas recomendados \*,\*\***

Sistema de pintura para aceros galvanizados por inmersión en caliente. Preparación de superficie mecánico-manual ligera (para generar un poco de mordiente y para eliminar posibles sales de zinc y otros contaminantes). Es preciso que la superficie quede totalmente limpia y seca antes del pintado.

**Sistema** para ambiente atmosférico C4: Para una durabilidad esperada media.

2 capas de 60 µm secas cada una de **Esmalte M-Thane antioxidante 80-B = ENPS** (espesor nominal de película seca) de 120 µm.

\* El grado de oxidación Ri 3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación y/o acero galvanizado por inmersión en caliente.

\*\*Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.